

МАРКАЗДАН ҚОЧМА ВА ПАРРАКЛИ НАСОСЛАРНИНГ АҲАМИЯТИ.

Мусулманов Ф.Ш. ТИҚХММИ Бухора филиали

Ҳамроев И.Ф. - ТИҚХММИ Бухоро филиал студент.

Полванов Д.И, Тешаев Ж.А ГТҚ-4.1 Ражаббоев Ф.Х ГТҚ-1.1 -
ТИҚХММИБФ студент.

Аннотация: Қишлоқ хўжалиги ерларни суғоришда ва захини қочиришда, ичимлик ва саноат сув таъминотида ҳамда нефт маҳсулотларини ўзатишда марказдан қочма насослар билан жиҳозланган насос қурилмалари ва станцияларидан кенг фойдаланилади. Босим қувурлари насос станциялари ва қурилмаларининг асосий иншоотларидан ҳисобланади. Бу босим қувурлари сув, нефт ва бошқа суюқликларни исрофсиз узатишда асосий ишни бажаради. Шунинг учун босим қувурлари узатилаётган суюқликларни тежовчи технология ҳисобланади.

Калим сўзлар: Насос, паррак, марказдан қочма насослар, Ҳажмий насослар, Динамик насосларда, ғилдирак.

THE IMPORTANCE OF PUMPING WATER IN AQUACULTURE.

Musulmanov F.Sh. assistant TIQXMMI Bukhara branch

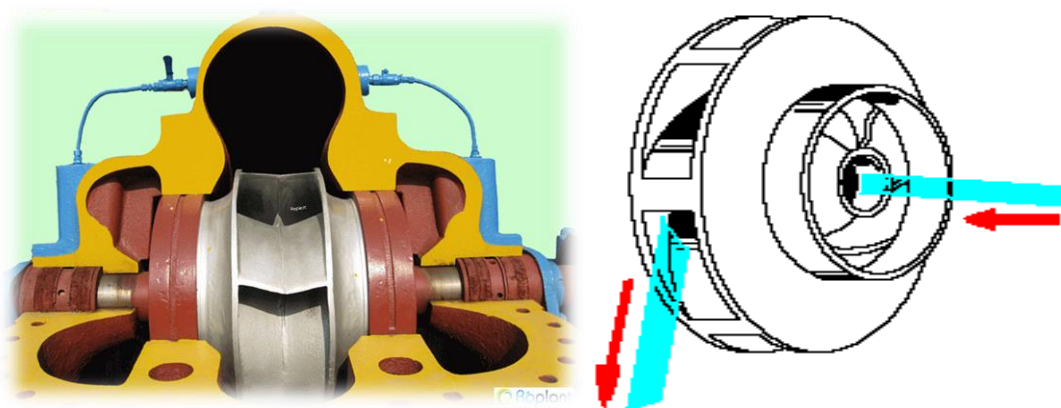
KHamroev I.F. student TIQXMMI Bukhara branch

Abstract: Pumping devices and stations equipped with centrifugal pumps are widely used in agriculture for irrigation and drainage of lands, drinking and industrial water supply and transportation of petroleum products. Pressure pipes are one of the main constructions of pumping stations and devices. These pressure pipes play a key role in the wasteless delivery of water, oil and other liquids. Therefore, pressure pipes are a technology that saves the liquids being transported. Therefore, it can be said that scientific research on pressure pipes is a topical issue today. Pressure pipes are equipped with various fittings (locks, check valves, etc.), ie equipment. If these valves do not work normally, it will lead to a change in the normal operating mode of the pump stations and devices.

Key words: Pump, vane, centrifugal pumps, Volume pumps, Dynamic pumps, wheel.

Насос ва унинг қисмларига сувни сўриш ва узатиш жараёнида белгиланган миқдордан ортиқча босимнинг таъсир этиши натижасида шунингдек, қисмларнинг толиқиши туфайли уларда механик нуқсонлар ва деформациялар содир бўлади. Бу нуқсонларнинг айримларини кўз билан кўриш мумкин бошқалари эса махсус асбоб - ускуналар ёрдамида аниқланади [1.2.3.4.5].

Марказдан қочма насослар кенг тарқалган сув узатиш машиналаридир. Улар махсус муфтalar ёки тўғридан-тўғри электродвигатель валига уланиб ҳаракатга келтирилади. Шунинг учун, улар фойдали иш коэффициент(Ф.И.К)- ининг юқорилиги, ихчамлиги ва ишончли ишлаши билан характерлидир. Марказдан қочма насосларда суюқлик, иш ғилдираги айланишидан вужудга келадиган марказдан қочма кучлар ҳисобига узатилади. Сўриш қувуридан иш ғилдираги марказига узатилган суюқлик, иш ғилдираги паррақлари орқали олиб кетилади. Олиб кетилган суюқлик марказдан қочма куч таъсирида паррақлар орқали олиб келиш каналига тушади. Бу ерда тезлик камайиши ҳисобига босим ортади ва суюқлик босим қувурига ўтади. 1-расм .



1. – расм. Парракли насос

Марказдан қочма насослар кенг тарқалган сув узатиш машиналаридир. Улар махсус муфтalar ёки тўғридан-тўғри электродвигатель валига уланиб ҳаракатга келтирилади. Шунинг учун, улар

фойдали иш коэффициент(Ф.И.К)- ининг юқорилиги, ихчамлиги ва ишончли ишлаши билан ҳарактерлидир.

Таъмирлаш цехини умумий майдонини ҳисоблаш ва жиҳозларни жойлаштириш режасини ишлаб чиқиш

Ремонт корхонасининг типи, ишлаб чиқариш дастурига боғлиқ ҳолда ишлаб чиқариш майдонлари бир неча хил усулларда ҳисобланади.

Ишлаб чиқариш майдони ҳисобини ва қуйидаги формула ёрдамида ҳисоблаб топилади:

$$F = \sum F_i \cdot f, \text{ м}^2$$

бунда: $\sum F_i$ – жиҳозлар ва ремонт объектлари эгаллаган майдон, м^2 ; f – ўтиш зоналари, иш жойларини ҳисобга олувчи коэффициент қиймати махсус жадваллардан 3÷9 атрофида олинади.

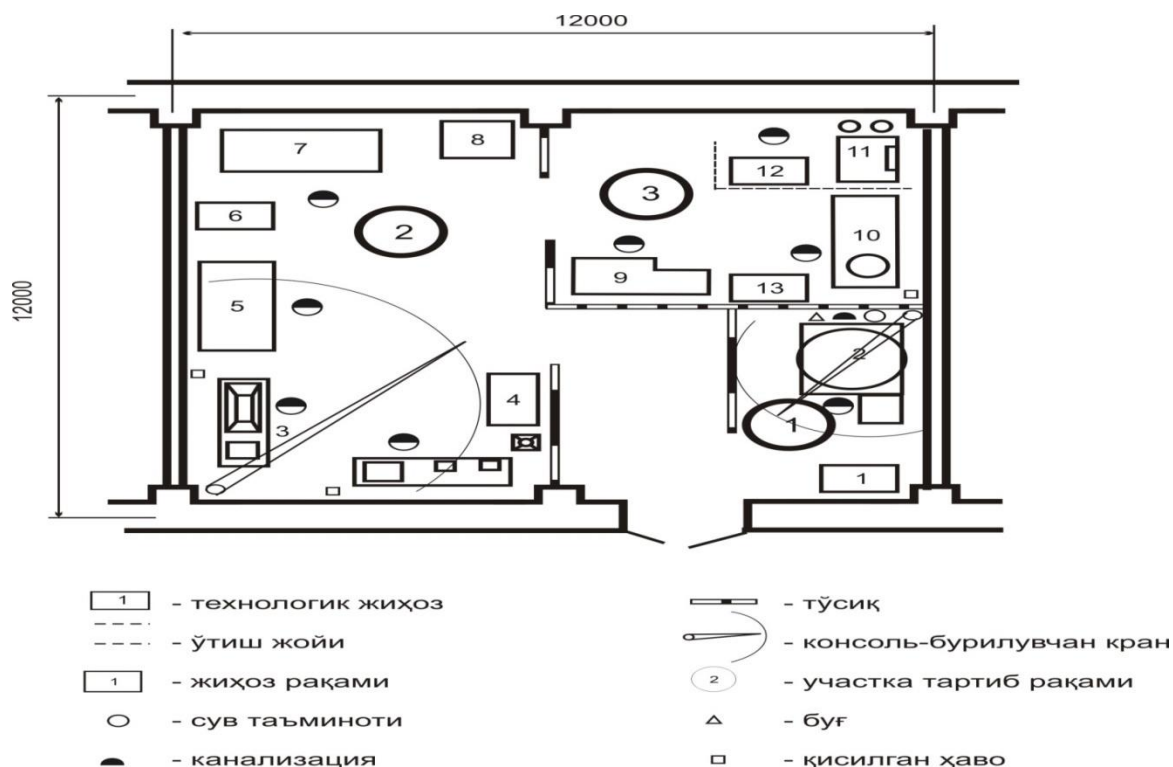
Лойиҳалаштирилаётган барча участкалар учун ҳисоб олиб борилади ва ҳисоб натижалари қуйидаги жадвалда ёзилади

Майдон ҳисоби натижалари

№	Иш жойи номланиши	Майдон	F	Ҳисобланган майдон, м^2	Танланган майдон, F, м^2
		$\sum F_i$			
1	2	3	4	5	6
1	Ювиш, нуқсонлаш	9	4	18	19
2	Пайвандлаш	9	3	22	24
3	Галваник устириш	13	5	45	47
4	Слесар -механик	29	5	110	115
6	Ремонт фонди омбори	20	5	68	70

2.5.1–жадвал давоми.

№	Иш жойи номланиши	Майдон	F	Ҳисобланган майдон, м^2	Танланган майдон, F, м^2
		$\sum F_i$			
1	2	3	4	5	6
7	Асбобсозлик бўлими	9	5	28	30
8	Тайёр маҳсулот омбори	18	5	30	30
	Жами	107		321	335



Тиклаш бўлими технологик планировкаси.

1 – ашёлар учун шкаф; 2-ювиш машинаси; 3-сўрувчи вентиляциян тизимли иш столи; 4- термопеч; 5- фоюс остида қоплаш станогии; 6-вертикал-йўниш дастгоҳи; 7 – хонинглаш дастгоҳи; 8 - гидравлик пресс; 9-термик ишлов берувчи иш столи; 10- верстаг; 11-газ алангали пайвандлаш агрегати; 12-иш столи; 13- инфрақизил нурлантиргич[6.7.8.9.10.11.12.13]..

Фойдаланилган адабиётлар.

1. KHamroyev G.F, To‘ayev S.S. Efficient use of preparation aggregates for planting lands in a single pass with a straightening torsion work // матеріали міжнародної наукової конференції. (Т. 1), 12 червня, 2020 рік. Київ, Україна: МЦНД. 119-121 б.

2. Nurov KH, KHamroyev.G.F, Sirojev.J, Zayniyev.O, Mardonov.M, Преимущества технологии применения посевных машин универсал в бухарской области // The Way of Science. 2019. № 12 (70). Vol. II. – с. 62-64.

3. Г.Ф Хамроев, С.С Тураев. Выбор рабочего оборудования гидроцилиндра, установленного в комбинированном агрегате // Электронный журнал «Столица Науки» 2020. №3 МАЙ 5(22). <https://ftp.scientific-capital.ru/may2020/40052020.pdf>

4. FU Zhurayev, GF Khamrayev, AN Zhurayev. Technology of reclamation machines application in the conditions of irrigated agriculture // The Way of Science, 2014. №3. с. 32.

5. KN Sabirov, NS Hamroev, GF Khamroyev Prospects for the development of tourism animation activities // Экономика и социум, 2020. №11. – с. 335-338.

6. F U Zhurayev, G' F.Khamroyev, I F.Khamroyev, Z. Khaydarova, I.Ibodov. THE USAGE OF A COMBINED MACHINE IN THE PROCESS OF PREPARING THE LAND

FOR PLANTING // CONMECHYDRO - 2021. IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering Scopus.

7. Musulmanov F.Sh, Hamroyev I.F. DESCRIPTION OF THE STRUCTURE, FUNCTION AND CLASSIFICATION OF PUMPS // Экономика и социум, 2020. №11.78 – с. 955-959.

8. Мусулманов Ф.Ш, Ҳамроев И.Ф. СУВ НАСОСИНИ ТАЪМИРЛАШНИНГ МИКРОМЕТРАЖ УСУЛЛАРИ // Экономика и социум, 2020. №11.78 – с. 965-969.

9. Мусулманов Ф.Ш, Ҳамроев И.Ф. МАРКАЗДАН ҚОЧМА СУВ НАСОСЛАРИНИ ТАЪМИРЛАШ ТЕХНОЛОГИЯСИ // Экономика и социум, 2020. №11.78 – с. 960-964.

10. Мусулманов Ф.Ш, Ҳамроев И.Ф. НАСОСЛАРНИ ТАЪМИРЛАШ ЦЕХИНИ УМУМИЙ МАЙДОНИНИ ҲИСОБЛАШ ВА ЖИҲОЗЛАРНИ ЖОЙЛАШТИРИШ // Экономика и социум, 2020. №11.78 – с. 975-979.

11. Мусулманов Ф.Ш, Ҳамроев И.Ф. НАСОСЛАРНИНГ ТУРЛАРИ ВА АСОСИЙ КЎРСАТКИЧЛАРИ // Экономика и социум, 2020. №11.78 – с. 950-954.

12. Мусулманов Ф.Ш, Ҳамроев И.Ф. СУВ ХЎЖАЛИГИДА НАСОС ЁРДАМИДА СУВ КЎТАРИШНИНГ АҲАМИЯТИ // Экономика и социум, 2020. №11.78 – с. 945-949.

13. Мусулманов Ф.Ш, Ҳамроев И.Ф. НАСОС ДЕТАЛНИ ТИКЛАШ УСУЛЛАРИНИ ТАҚҚОСЛАШ // Экономика и социум, 2020. №11.78 – с. 970-974.