

Тишина А.О студент,

3 курс, Институт финансов, экономики и управления,

Тольяттинский государственный университет,

Тольятти (Россия)

Tishina A.O. student,

3 course, Institute of Finance, Economics and Management,

Togliatti State University,

Togliatti (Russia)

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА В ИЗГОТОВЛЕНИИ ОДЕЖДЫ.

Аннотация: в данной статье рассказывается о том, каким образом обеспечивают качество одежды, которую мы покупаем. Как проверяются материалы и по каким стандартам создаются изделия.

Ключевые слова: изделия, лаборатория, испытания, технический пакет, инспекция.

Quality control in the manufacture of clothing.

Annotation: This article explains how to ensure the quality of the clothes we buy. How materials are tested and what standards are used to create products.

Keywords: products, laboratory, testing, technical package, inspection.

Почему контроль качества так важен в швейной промышленности?

Когда потребитель заходит в розничный магазин, выбирает с полки пару джинсов прямого покроя и подходит к кассе, он ожидает, что они будут сидеть так же, как и в прошлый раз, когда он покупал пару таких же джинсов прямого покроя.

Когда речь идет о производстве одежды, расхождения в размерах при отгрузке могут сильно повлиять на восприятие вашего бренда, а одежда, которая не выдерживает обычного использования, также плохо сказывается на вашем имидже.

Такие расхождения могут привести к увеличению количества возвратов или снижению продаж. Вот почему очень важно, чтобы у вас были надлежащие процедуры контроля качества, позволяющие выявить дефекты одежды до того, как ваши заказы будут отправлены вам.

Как обеспечить качество готовой одежды? В этой статье мы расскажем вам об этом.

Ваш технический пакет закладывает основу для контроля качества.

Для того чтобы добиться соответствия готовой продукции, сначала необходимо иметь четкие спецификации, служащие стандартами, с которыми можно сравнивать все готовые изделия. Вот почему так важен ваш технический пакет.

Технический пакет - это, по сути, чертеж, созданный вашим дизайнером, который содержит инструкции для производителя, используемые в процессе производства.

Технический пакет обычно состоит из следующих компонентов:

- Технические эскизы;
- Размеры и измерения образцов;
- Детали конструкции;
- Спецификация материалов;
- Стежки и швы;
- Художественное оформление бренда;
- Спецификация измерений;
- Точка измерения;

- Схемы

Наличие всех этих основ в техническом пакете позволит вам предоставить четкие спецификации и сторонней инспекционной компании. Поставщик инспекционных услуг может выступать в качестве вашей команды контроля качества на заводах за рубежом и проводить инспекции от вашего имени.

Вы можете предоставить им заполненный технический пакет, и они будут использовать его, чтобы помочь вам убедиться, что ваша одежда соответствует определенным стандартам качества.

Инспекции одежды: Как они проводятся?

Вам необходимо будет совместно с партнером по инспекции разработать руководство по проверке качества, предоставить замеры всех размеров каждого из ваших изделий и разработать контрольный список проверок.

Инспекции проводятся на основе стандарта ППК (предел приемлемого качества), который используется для определения количества единиц одежды для проверки. Когда для проверки выбрано соответствующее количество изделий, инспектор может приступить к изучению контрольного перечня и начать снимать мерки.

Измерения во время инспекции.

Когда речь идет об одежде, измерения невероятно важны. Поэтому предметы будут отобраны и измерены, но важно, чтобы вы определились с конкретными стандартами, размерами и типами выпускаемой одежды.

Например, при измерении изделия длиной более 35 см имеют допуск +/- 1,5 см. Это означает, что если рубашка-поло XS должна иметь обхват груди 48 см, а инспектор ОТК измеряет изделие на 49 см, то изделие считается приемлемым. Однако если инспектор измерят ее на 50 см, то рубашка будет забракована.

Проверка этикеток по уходу и размеру.

Еще одной важной частью проверки одежды является проверка этикеток.

Для обеспечения соответствия нормативным требованиям на каждом предмете одежды должна быть указана правильная информация, например, правильный размер и правильные инструкции по уходу.

Если используются неправильные символы или инструкции, изделие может не пройти проверку.

Физические испытания.

Для обеспечения качества продукции обычно проводятся следующие физические испытания:

1. Испытание на растяжение - проверяются ремни или эластичные ленты, чтобы узнать, выдерживают ли они растяжение.
2. Испытание на растяжение - молнии или пуговицы тянут в течение 10 секунд с помощью измерительного прибора, чтобы определить, остаются ли они прикрепленными.
3. Тест на усталость - аксессуар используется многократно, чтобы определить, выдерживает ли он нормальное использование. Например, пуговицу застегивают или молнию дергают 50 раз.

Испытания ткани.

1. Проверка стежков на дюйм - инспектор подсчитывает количество стежков на одном дюйме одежды для определения прочности.
2. Проверка состава ткани - инспектор ощупывает ткань руками, чтобы определить, соответствует ли она соответствующему составу.
3. Проверка ткани на содержание граммов на квадратный метр (ГКМ) - инспектор вырезает кусок ткани и взвешивает его, чтобы убедиться, что вес соответствует спецификации.

Лабораторные тесты: Дополнительный вариант контроля качества.

Одежда может быть протестирована на устойчивость цвета к стирке, натиранию, свету, поту или воде. Лаборатория также может провести испытания на сваливание, анализ волокон, проверку на воспламеняемость и многое другое.

Вместе с инспекциями лабораторные тесты могут дать вам хорошо продуманную программу контроля качества, которая поможет обеспечить соответствие вашей одежды нормативным требованиям и высоким стандартам бренда.

Процедуры контроля качества помогают импортерам избежать поставок некачественной одежды.

Наличие надлежащих процедур контроля качества важно для любого бренда, который хочет добиться долгосрочного успеха на рынке. Сторонние инспекции качества могут помочь брендам в этом.

Список используемой литературы:

1. ГОСТ Р ИСО 9001–2008. Системы менеджмента качества. Требования.
2. Ковалева Ф.Р., Абуталипова Л.Н., Нуруллина Г.Н. Экспертиза качества одежды: от технологии до сертификации. 2006. — 96 с.
3. Кокеткин П.П., Сафронова И.В., Кочегура Т.Н. Пути улучшения качества изготовления одежды. 1989. — 240 с
4. Шершнева Л.П. Качество одежды. 1985. - 192 с