

# **ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА**

**Университет общественной безопасности  
Республики Узбекистан  
Гулямов Нормахамат Шермухаматович**

## ***Аннотация***

Машиностроительные подготовительные и сборочные цеха механизация и автоматизация их работы машины, механизмы, подъемные, разгрузочные и транспортные устройства прилагается комплекс.

**Ключевые слова:** Технологический процесс, дизайн, машиностроение, экономия.

## ***Annotation***

Machine-building preparatory and assembly workshops mechanization and automation of their work machines, mechanisms, lifting, unloading and transport devices attached complex.

**Key words:** Technological process, design, mechanical engineering, economy.

Каждая постановка состоит из последовательности целевых персонажей, называемой «Сжигание работы». Любой этап можно назвать технологическим или операционным элементом производственного процесса.

Технологический процесс - уникальная часть производственного процесса, в которой какой-либо элемент элемента или продукта подвергается изменениям и модификациям. Этапы производства продукта, в свою очередь, можно разделить на отдельные этапы деятельности. Обычно единичные процессы представлены отдельным исполнителем на рабочей станции. Эти единицы, или операции, относятся к поэтапному производству продукта и полному производственному циклу изготовления. промежуточные переходы, при которых часть между операциями находится на стадии технологической части полного производственного процесса. Стадия производства считается выбранной на основе отдельно даже имеющихся средств труда и средств

оснащения технологического цикла. Технологические процессы можно разделить на несколько категорий:

1. Обычно, 2. Перспективы, 3. Маршрут, 4. Эксплуатация, 5. Маршрут-активность, 6. Временный, 7. Стандарт, 8. Дизайн, 9. Работает, 10. Единство.

Процессы разработки технологического проектирования на начальном этапе производства. Для этого выиграли будущие изделия и отдельные детали. Это проектный процесс.

Далее в порядке изменения идут технологические операции (дорожно-эксплуатационный процесс). Если нам нужно, например, сломать заготовку, то была разработана схема лечения для достижения полной рациональности сознания. Показана относительная последовательность организации обработки поверхности, точность ее составления и способы. Затем начинается бизнес-поток. Этот индивидуальный процесс можно разделить на этапы.

Например, на первом этапе его производят литейщики, прессовщики или отдельные прокатчики. Так они обрабатываются на металлической кэширующей машине. В результате продукция является деталью определенной формы и размера, согласно чертежам. Следующий этап производства - это сбор правил элементов и узлов. В завершение операции выполнялась гибка всего изделия. Следующими действиями будут процессы обработки декоративно-картинной продукции - ее испытание и изготовление и так далее. Прохождение контроля качества при выполнении всех операций и соблюдение осуществляется на этапе после завершения технических нормативов.

Процесс разработки включает три типа.

1. Единичный процесс, включающий производство аналогичной модели продукта.
2. Типовой процесс изготовления деталей с одинаковой группой технологических и конструктивных свойств.

3. Процесс, применяемый при производстве продукции группой, с разными конструктивными особенностями, но общими технологическими возможностями.

Машиностроение - это комплекс предприятий тяжелой промышленности, производящих инструменты для народного хозяйства, а также товары народного потребления и оборонную продукцию. Машиностроение является материальной базой машиностроения для всего народного хозяйства. От уровня развития машиностроительной отрасли зависит общественная производительность труда, технический прогресс, материальное благосостояние народа и обороноспособность страны. Основная задача машиностроения - обеспечить все отрасли экономики высокопроизводительными машинами и оборудованием. Сектор, в свою очередь, является неотъемлемой частью машиностроительной и металлообрабатывающей промышленности, производства металлических изделий, металлоконструкций, ремонта машин и оборудования. Машиностроение включает такие крупные отрасли, как энергетика, электротехника, станкостроение и приборостроение, тракторное производство и машиностроение.

Первые предприятия машиностроительной отрасли в Узбекистане появились в начале 20 века. В этот период металлообрабатывающая промышленность состояла в основном из 14 небольших ремонтных мастерских. В основном они занимались ремонтом железных дорог, хлопкоочистительных и маслобойных заводов. Доля тяжелой промышленности и металлообработки в общем объеме промышленного производства составила 1,3%. В 20-е годы прошлого века в связи с необходимостью развития сельского хозяйства, промышленности и транспорта существующие ремонтные мастерские были расширены и построены новые. В ноябре 1927 года в Ташкенте был запущен механический завод «Бошпахтасаноат». В 1931 году на базе этого завода началось производство инструмента для деревообрабатывающих предприятий и др.

«Кишлокмаш» (ныне Акционерное общество «Ташкентский завод сельскохозяйственной техники») создан для ремонта техники. На заводе освоено производство сеялок, борон и культиваторов.

В годы войны 1941-45 в республике было введено в действие 16 машиностроительных заводов. Изменилась структура отрасли. Созданные в годы войны машиностроительные предприятия производили оружие, боеприпасы и другую продукцию для нужд фронта. После 1945 года возобновилось производство хлопка и ирригационной техники, и началось производство нового оборудования для текстильной, химической и других отраслей экономики. Освоено производство хлопкоуборочных машин, экскаваторов, мостовых электрических кранов, прядильных машин, развита специализация и кооперация предприятий.

Машиностроение в стране насчитывает более 100 крупных предприятий 15 отраслей. К ним относятся производство тракторов и q. час машиностроение, текстильное оборудование, хлопкоочистительное оборудование, электротехническая промышленность. В настоящее время для экономики страны создаются новые отрасли, такие как автомобилестроение и радиоэлектроника.

Автомобильная промышленность. Производство автомобилей, автомобильных двигателей, автомобильных запчастей, различных аксессуаров и других инструментов начало формироваться после обретения Узбекистаном независимости. До 1990-х годов в стране не было автомобильной промышленности. Несколько авторемонтных заводов в Узбекистане (Ташкентский авторемонтный завод создан в 1939 году), автомобильные объединения «Узавтотексизмат», «УзавтоВАЗизмат», обслуживающие автомобили предприятий, организаций и населения. Создание автомобильной промышленности на базе действующих и новых заводов в автомобильной промышленности, производство легковых и грузовых автомобилей, автобусов, троллейбусов и запчастей, создание сервисных служб, обеспечивающих потребности народного хозяйства в

автотранспорте, задача Выход на мировой рынок с конкурентоспособной продукцией решается.

Тракторная и сельхозтехника. На этот сектор приходится около 20% всей продукции машиностроительной отрасли страны. До начала 1990-х годов многие товары отрасли имели бывшее советское значение. В странах СНГ хлопкоуборочные машины, сеялки, хлопкоуборочные тракторы, основная масса тракторных прицепов производятся в Узбекистане. В начале 1930-х годов на единственном в Средней Азии механическом заводе Башпахтасаноат производились посевные и почвообрабатывающие машины для хлопководства, технологическое и другое оборудование для хлопкоочистительных заводов. К 1990-м годам в области тракторного и машиностроения насчитывалось более 20 заводов, объединений и организаций.

В сеть входят хлопковые тракторы, двигатели, тракторные прицепы, комплекс хлопкоуборочной техники, садоводческая и виноградарская техника и др. час редукторы машин, скот, машины для приготовления кормов, детали и т. д. к. произведено. В начале 1990-х был построен 30-сильный трактор ТТЗ-30 и его аналог. час был создан набор машин и вооружения. Крупнейшими предприятиями тракторной отрасли являются ГАО «Ташкентский тракторный завод» и СП «УзКейстрактор» ТТЗ-30, МТ-30, ТТЗ-100К.10, ТТЗ-100К.11, SX-100 («Ключи»), SXR- Производство 100 и др. Хлопчатобумажных, универсальных тракторов, тракторных прицепов, погрузчиков, отливок металла, пуансонов.

АО «Узкишлокмаш» - одно из крупнейших предприятий в области производимой сельхозтехники. На ОАО «Чирчиккишлокмаш» производятся машины и механизмы для комплексной механизации хлопководства, хлопкосеющие машины, чизельные культиваторы, разбрасыватели удобрений, земснаряды, плуги, различная животноводческая техника и другая продукция. С 1959 года ОАО «Тошкишлокмаш» специализируется на производстве хлопкоуборочных машин (первая хлопкоуборочная машина

была изготовлена в 1949 году). В настоящее время предприятие производит новые хлопкоуборочные машины XMG-04 и XMG-12 с горизонтальным шпинделем, а СП «УзКейсмаш» - двухрядные самоходные хлопкоуборочные машины «2022 Cotton Express» с горизонтальным шпинделем. Технику и оборудование, используемые в садоводстве, виноградарстве и садоводстве, производит Завод садовой техники. З-д было создано в 1969 году как специализированное конструкторское бюро, впоследствии преобразованное в Среднеазиатский опытный завод и Центральноазиатское объединение. АО "Ургенчозукамаш" (1987 г.) специализируется на выпуске навесных тракторов, машин, тракторных борон, рисовоуборочных комбайнов, Бухарского специализированного опытного завода, животноводческого оборудования, стеблей хлопчатника.

Общее машиностроение, текстильная промышленность, хлопкоочистительные машины, машиностроительное оборудование и другие промышленные предприятия Республики Узбекистан Демонстрационные предприятия являются членами Ассоциации автомобильных предприятий Узбекистана (Узавтосаноат), предприятия электротехники и радиотехники. Industries, Ассоциация предприятий радиоэлектронной и электротехнической промышленности Узбекистана (Узелтехсаноат). В 2002 году машиностроение Узбекистана произвело 716 мощных трансформаторов тока, 35 130 легковых автомобилей (в том числе 414 автобусов), 3 148 тракторов, 65 хлопкоуборочных машин.

### **Использованная литература**

1. Базаров Б.М. Основы технологии машиностроения . — М.: Машиностроение, 2007.
2. Mirboboev KA. Konstruksion materiallar texnologiyasi. — T :“O‘zbekiston”2004.
3. Омиров А., Какшов А. Машина созлик технологияси. — Т.: “O‘zbekiston”, 2003.
4. Holiqberdiyev T.U.; O‘zbekiston Respublikasi Oliy va o‘rta maxsus ta’lim vazirligi. — Toshkent: Noshir, 2012. — 416 b.